

LIS S VARIABILNÍ KOMOROU ROLL-BELT

Roll-Belt 150 | Roll-Belt 180



Nový Roll-Belt – nový styl lisování

Firma New Holland se v segmentu kulatých lisů pohybuje více než 25 let. Za tu dobu představil a zavedl celou řadu nových technických řešení, které způsobily revoluci ve výrobě lisů s variabilní lisovací komorou. Vyrobeno bylo více než 235 000 lisů pracujících po celém světě. Poslední generace lisů s variabilní komorou nabízí nové technologie pro zvýšení kapacity až o 20 % a hustoty balíku až o 5 %. Podle vámi zvoleného typu lisu může být maximální velikost balíku 150 cm nebo až 180 cm. Přesně taková velikost balíku, aby vyhovovala vašim potřebám. Lisy Roll-Belt umí zaujmout.

Vynikající kapacita

Vkládání dobré, všechno dobré. Kapacita celého lisu se zvýšila o 20 % díky kompletně přepracovanému sběrači a vkládání. Ten je vybaven asistenčním válcem, který usměrňuje tok materiálu přímo na vkládací rotor a zabraňuje akumulaci materiálu nad sběračem. To znamená, že když každé pole sklídíte o 20 % rychleji, uděláte také každý den o 20 % více práce. Díky tomu sklídíte více materiálu v optimální kvalitě.

Kvalita balíků

Lisy Roll-Belt s variabilní komorou zaručují vynikající kvalitu balíků. Snímače hustoty po stranách lisovací komory hlídají rovnoměrné plnění balíku. Obsluha může také samostatně zvolit stupeň slisování jádra a obalu, přímo z monitoru. Hotový balík má pak ty správné skladovací a manipulační vlastnosti. Čtyři nekonečné pásy zajišťují správné stlačení lisovaného materiálu. Výsledné zabalení balíku je prováděno pomocí sítě.

Investice, která se vyplatí

Vložená investice při koupi lisu vyžaduje maximální efektivitu návratnosti. Samotná konstrukce lisu je navržena tak, že lis vyžaduje minimální servis a údržbu. To znamená, že více času strávíte při sklizni, při vytváření vašeho profitu. V případě potřeby máte všechny servisní části jednoduše přístupné. Minimalizace prostojů byla považována jako nezbytná.

Radost z práce

I dlouhé pracovní dny mohou být potěšením. Poslední generace lisů Roll-Belt byla navržena pro jednoduché a intuitivní ovládání. Tomu napomáhá volitelné sofistikované propojení lisu a traktoru přes protokol ISO-Bus třídy 3, pomocí barevného dotykového monitoru IntelliView™ III. V tomto případě je možné lisy vybavit inteligentním systémem IntelliBale™, který dokáže sám řídit proces lisování. To znamená, že obsluha dá pouze povel pro jízdu vpřed a řídicí jednotka se postará o následné zastavení traktoru, ovinutí balíku a vyhození balíku z lisovací komory. Další důležitou funkcí lisu je systém padacího dna pod rotorem, ovládaný přímo z kabiny traktoru, která ulehčuje práci obsluhy během sklizně v obtížných podmínkách.

Modely	Modelové provedení	Průměr balíku min./max. (cm)	Šířka balíku (cm)	Minimální výkon na PTO (kW)
Roll-Belt 150	SuperFeed/CropCutter	90/150	120	70/100
Roll-Belt 180	SuperFeed/CropCutter	90/180	120	80/105



New Holland – dlouhá a úspěšná historie v lisování

Firma New Holland se zabývá technologiemi lisování přes 70 let. Vlastní systém uzlování představuje v roce 1970. První lis na kulaté balíky byl vyroben již v roce 1974. Po patnácti letech vývoje, v roce 1989, byl vyroben první pásový lis s označením model 630. V té době bylo centrum vývoje a výroby lisů na kulaté balíky v Pensylvánii v USA. Dnes se toto vývojové centrum produkce lisů na kulaté balíky nachází ve výrobním a vývojovém závodě CNH ve městě Plock v Polsku a úzce spolupracuje s vývojovým centrem sklizňové techniky New Holland Centre of Harvesting Excellence ve městě Zedelgem v Belgii. Rozsáhlý evropský testovací program zajistí, že lisy splňují všechny vaše individuální požadavky.

- 1974:

Vyrobena první lis na kulaté balíky, model 850. Lis pracoval s řetězovým dopravníkem. Velikost výsledných balíků byla 150 cm.
- 1976:

Následně byla tato populární řada lisů doplněna o menší model 845, který lisoval balíky s průměrem 120 cm.
- 1978:

Původní oblíbené lisy byly nahrazeny novými modely, vycházejícími z původní koncepce, a nesly označení model 851 a 846.
- 1979:

Typ model 852 se stává favoritem amerických farmářů.
- 1982:

Poslední generace lisů s řetězovým dopravníkem, model 849.
- 1989:

Nový styl lisování kulatých balíků – představení prvního lisu s variabilní komorou, model 630.
- 1991:

Odpovědí na vyšší výkonnost lisů jsou nové modely s označením model 650 a 660.
- 1992:

Model 640 SilageSpecial plní požadavky pro lisování senáže. Výsledkem jsou balíky s velmi vysokou hustotou slisování.
- 1995:

Upravená řada model 644 SilageSpecial nabízí přepracované startovací válce, umožňující lepší práci i s krátkým materiálem.
- 2002:

Nová řada lisů BR700 nabízí možnost řezání sklizené plodiny pomocí nového řezacího ústrojí CropCutter.
- 2005:

Řada BR-A nabízí profesionální přístup k lisování pomocí nového ovládání přes terminál BaleCommand.
- 2006:

Ve výrobním závodě v Pensylvánii je vyroben lis s pořadovým číslem 200 000. To svědčí o univerzálnosti a popularitě.
- 2007:

Modernizovaná řada BR7000, čtyři modely lisů pro veškeré požadavky zákazníků.
- 2013:

Nová řada lisů s variabilní komorou Roll-Belt se zvýšenou výkonností až o 20 %.
- 2014:

40. výročí od zavedení prvního lisu New Holland na kulaté balíky.
- 2016:

Představení systému automatizace procesu lisování automatické funkce IntelliBale™.



Způsob, jak mít rychle sklizeno

Sběrač je jedna z nejdůležitějších částí lisu. Je to jediná pracovní část lisu, která je v kontaktu se sklízeným pozemkem a která podává sklizenou plodinu do dalších pracovních ústrojí. Jak kvalitně bude plodina posbírána a jak bude dále podávána do lisu, tak bude i celý lis pracovat. Z tohoto důvodu má poslední řada lisů kompletně přepracovaný sběrač. Díky němu se celková kapacita lisu zvedla až o 20 %. Sběrače se vyrábí ve dvou pracovních šířkách, 2,0 a 2,3 metru. Dále má zákazník na výběr ze dvou verzí: základní se čtyřmi příčkami a prsty s vinutými pružinami nebo s pěti příčkami a prsty na gumových silentblocích.



Rovnoměrný tok plodiny

Standardem na všech lisech je přitlačná clona s předním válcem. Clona stlačí materiál ke sběrači a tím zajišťuje rovnoměrný a plynulý posun materiálu dále do lisu. Clona se vlastní hmotností přiklápí ke sběrači v závislosti na množství sklizené hmoty. Přední vkládací válec je možné nastavit do několika pracovních poloh, zejména pro práci s velkým nebo malým řádkem plodiny.



Výkonné vkládání

Celkový koncept vkládání je odvozen z lisů na velké hranolovité balíky řady BigBaler. Sklizený materiál je veden ze sběrače na dvě dvojice středících šneků. Dolní šneky materiál nadzvedávají, horní stlačují. Tím dochází k efektu pasivního předlisování materiálu ještě před vlastním vstupem k řezacímu a vkládacímu rotoru. Horní dvojice šneků je spojena hřídelí, na níž jsou lopatky, které ještě urychlují pohyb sklizené plodiny.



Nastavitelné kopírování sběrače

Sílu, jakou bude sběrač nadlehčován, je možné jednoduše nastavit pomocí dvou vinutých pružin kopírování, umístěných na pravé a levé straně. Tužší nastavení se používá zejména pro rovné pozemky s rovnoměrně nahrabanými řádky nebo flexibilnější nastavení s rychlejší reakcí kopírování pro práci ve zvlněném terénu.



Dvě konfigurace prstů sběrače

Vyberte si typ sběrače podle vašich potřeb. Pro standardní podmínky je sběrač tvořen čtyřmi příčkami s prsty na vinutých pružinách. Pro těžké podmínky, zejména podmínky těžké mokré senáže, je možné lis vybavit sběračem s pěti příčkami a prsty na gumových silentblocích. Tyto prsty mají o 10 % vyšší tuhost oproti prstům s vinutými pružinami.



Pracovní a transportní poloha opěrných koleček sběrače

Pro rychlé nastavení opěrných koleček sběrače z transportní do pracovní polohy je možné lis na přání vybavit mechanismem dvousóhého sklápění. V tomto případě není nutné opěrná kolečka pro jízdu po silnici demontovat, pouze se sklopí bez nutnosti použití nářadí. Stejným způsobem také nastavíte optimální pracovní výšku v závislosti na velikosti strniště.

Univerzální řešení

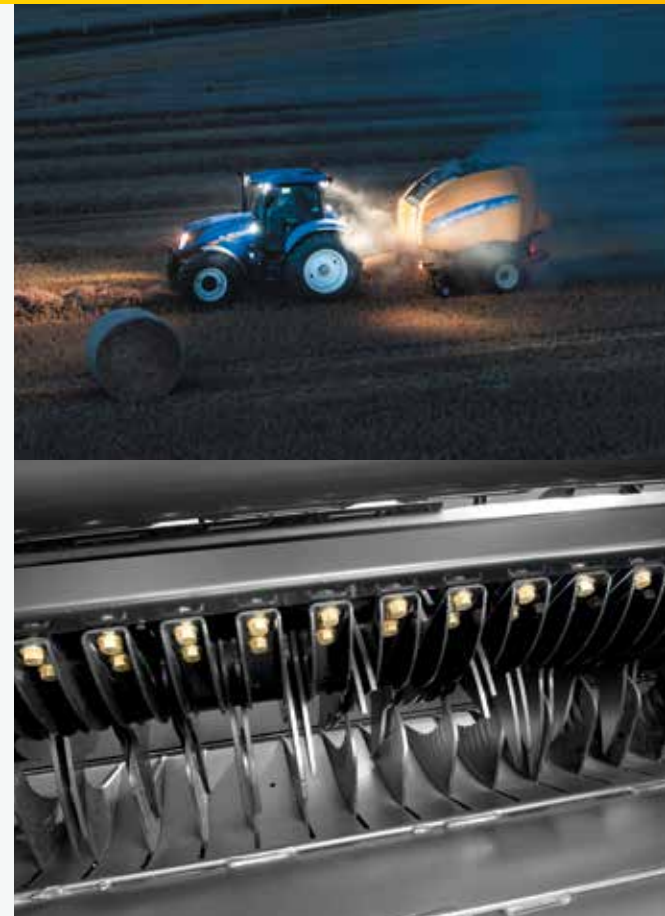
Jaké máte využití pro vaše balíky? Každá technologie zpracování má vliv na výsledné vlastnosti balíku. Totéž nabízejí lisy Roll-Belt, různé technologie zpracování pro vaše speciální potřeby. Modely SuperFeed™ používají rotor s dolním plněním. Vhodné jsou zejména pro podmínky vydatného řádku s dlouhým materiálem. Modely označené jako CropCutter™ mají speciální rotor s dvojprsty, které tlačí materiál proti nožům. Ty řežou plodinu na nastavenou délku. Výsledné balíky jsou pak díky řezání výrazně více slisovány a také si udrží vyšší výživnou hodnotu.

ROTOROVÉ ŘEZÁNÍ CROPCUTTER™



Účinný systém řezání CropCutter™

Rotor řezání pracuje s 15 noži protiostrí, které zajišťují ideální kvalitu řezanky. Vkládací a řezací rotor CropCutter™ má tvarové uspořádání prstů do písmene „W” jako rotor SuperFeed™ s tím rozdílem, že hvězdice rotoru jsou zdvojené. Přes tuto dvojici se tlačí materiál na nůž protiostrí. Dvojitá hvězdice rotoru zajišťuje správné tlačení materiálu přes nůž protiostrí.



Chytré nože protiostrí

Všechny nože protiostrí systému řezání CropCutter™ jsou zajištěny centrálním zámekem. Pro broušení uvolněním zámku je možné nože jednoduše vyjmout přes lisovací komoru. Z důvodu ochrany nožů před poškozením cizími tvrdými předměty je každý nůž jištěn samostatnou pružinou. Pro kamenité podmínky je možné lis vybavit speciální sadou tvrzeného protiostrí. Tato protiostrí má až trojnásobnou životnost oproti standardnímu provedení.

ROTOROVÉ VKLÁDÁNÍ SUPERFEED™

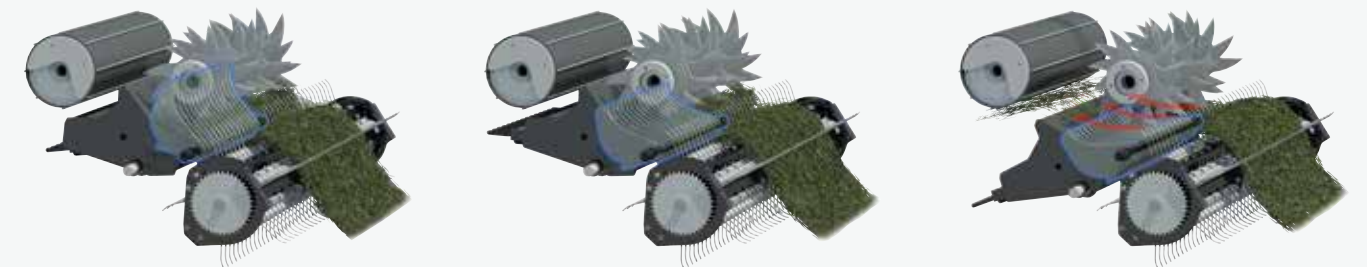


Dlouhá neporušená stébla s rotorovým vkládáním SuperFeed™

Prsty rotoru SuperFeed™ jsou poskládány do tvaru písmene „W”. Ten zajišťuje rovnoměrné rozptýlení sklizené plodiny. Každá sekce rotoru je tvořena hvězdici se třemi hroty, které zajišťují intenzivní posuv materiálu. Díky správnému tvaru prstů rotoru jsou energetické nároky rotoru i při vysokém výnosu plodiny minimální.

Maximální výkon, bezproblémový provoz s padacím dnem rotoru DropFloor™

Při práci v těžkých podmínkách s vysokým výnosem a nerovnoměrně nahrabanými řádky se může stát, že na rotor vkládání a řezání přijde velký jednotný kus hmoty. Následně může dojít až k zablokování rotoru. Pro efektivnější odblokování nová řada lisů Roll-Belt používá ve standardu systém padacího dna DropFloor™. To může být během zablokování, pomocí hydraulického okruhu traktoru, spuštěno přímo z kabiny traktoru. Tím dojde k uvolnění napěchovaného materiálu a následně k uvolnění rotoru. Při následném rozběhu stroje rotor uvolněnou hmotu rozdruží a posune do lisovací komory. Díky tomuto systému se výrazně zvyšuje produktivita oproti standardní hydraulické reverzací rotoru.



PADACÍ DNO ROTORU DROPFLOOR™



Perfektní balík pro následné operace

Lisy New Holland jsou známy díky perfektnímu tvaru výsledného balíku. Začátek lisování balíku zajišťují tzv. startovací válce, které roztočí i velmi krátký sklizený materiál. Na takto vytvořené jádro je postupně nabalován další materiál, o jehož rovnoměrné stlačování se starají čtyři nekonečné pásy. Správná hustota slisování je zaručena v celém průměru balíku. Pásová technologie variabilní lisovací komory umožňuje tvorbu balíků s průměrem od 90 cm až po 150 cm nebo 180 cm, s krokem změny velikosti průměru o 5 cm. To vám umožní tvorbu balíků s průměrem přesně podle vašich požadavků.



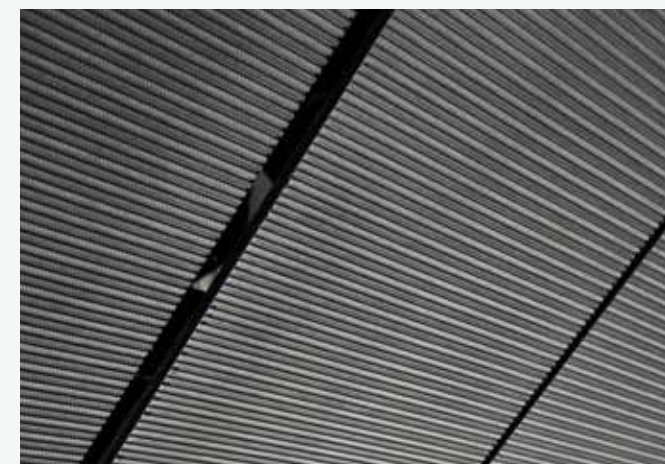
Požadovaná hustota v celém průřezu balíku

O tvorbu jádra se stará pět startovacích válců, z čehož tři jsou uloženy na otočném rameni a dokážou plně uzavřít lisovací prostor. Tvar lisovací komory na začátku lisování nového balíku je ve tvaru písmene „D“. Na jedné straně je tvořen právě uspořádáním startovacích válců a na straně druhé nekonečnými pásy. Tento tvar je rozhodující pro správné roztočení jádra.



Efektivní slisovatelnost pomocí nekonečných pásů

Lis je vybaven čtyřmi nekonečnými pásy o šířce 273 mm. Díky širším pásům se zvýšila celková styčná plocha s balíkem. Výsledkem jsou menší sklizňové ztráty v suchých podmínkách. Aby nedocházelo k posunu pásů z důvodu nabalování plodiny na vodící válce, mají pásy zcela nový povrch, který zamezí nalepování materiálu i ve velmi mokřích senážních podmínkách. Pásy mají novou vnitřní nosnou strukturu, zvyšující životnost pásů.



Snadná údržba

V případě nerovnoměrného opotřebování pásů mohou být pásy jednotlivě zkracovány pomocí speciálních svorek. Svorky žádným způsobem nenarušují výkonnost lisu a jsou vhodné pro všechny sklizňové podmínky.

Vysoká slisovatelnost balíků

Vysoký stupeň slisování zajišťují dva hydraulické válce hustoty balíku. Tlak lisování je možné jednoduše nastavit pomocí barevného dotykového monitoru IntelliView™ nebo základního tlačítkového monitoru Bale Command™ Plus II.

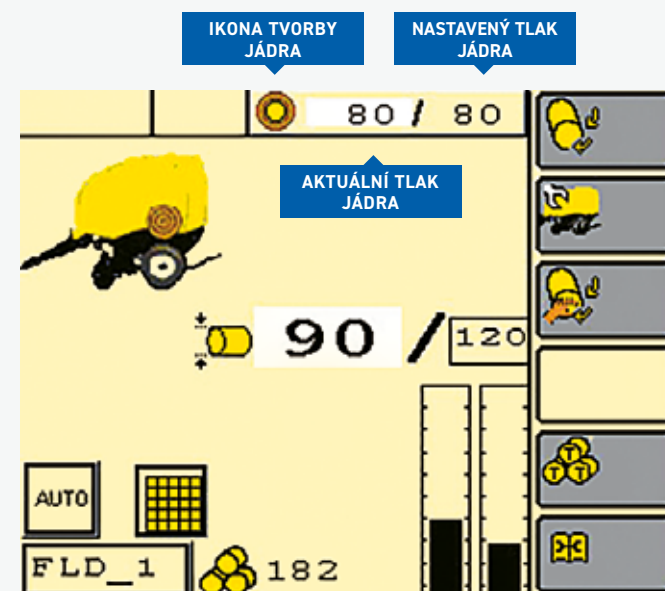
Pokročilé nastavení tlaku balíků

Poslední generace lisů nabízí pokročilé nastavení tlaku lisování závislé na průměru balíku. Obsluha pomocí monitoru jednoduše nastaví tyto základní údaje:

- Celkový průměr balíku (maximální průměr 150 cm nebo 180 cm)
- Průměr jádra balíku (maximální průměr 150–15 cm nebo 180–15 cm)
- Lisovací tlak obalu (maximální tlak 140 barů)
- Lisovací tlak jádra (maximální tlak 140 barů)

Během procesu lisování je obsluha informována o aktuálním a nastaveném průměru balíku a o aktuálním a nastaveném tlaku lisování.

V tomto případě může tedy obsluha tvořit balíky s konstantním tlakem v celém průměru balíku nebo balíky s tzv. volným jádrem. Celý proces lisování, probíhá zcela automaticky.



Vázání přesně na míru

Efektivní systém ovíjení vhodný pro všechny typy sklizených materiálů zaručí perfektní tvar balíků. Zaváděcí ramínko sítě bylo upraveno pro celkové zrychlení a efektivitu procesu ovíjení. Spolehlivý systém již od prvního balíku.



Druhá generace ovíjení se zaváděcím ramínkem

Systém ovíjení balíku do sítě je řešen pomocí otočného zaváděcího ramínka. Hlavní výhodou druhé generace základního raménka je to, že celý mechanismus je postaven blíže k lisovací komoře. Díky tomu je proces ovíjení do sítě výrazně rychlejší. Základní raménko obsahuje také roztahovací válce sítě, které síť rovnoměrně rozprostrou na celou šířku balíku.



Ovíjení přes rohy se systémem EdgeWrap™

Tzv. balení rohů znamená, že síť je vedena až přes hrany balíku. Pro tuto funkci se využívá sítí, které mají větší šířku než vlastní balík. Základní raménko dokáže pracovat i s takto širokou sítí, bez jakýchkoliv úprav. Výsledkem je, že takto zabalené balíky si udrží dlouhodobě celkově správný tvar a jsou více chráněny během manipulace a skladování.

Jednoduché intuitivní ovládání

Nové lisy Roll-Belt mohou být vybaveny různými ovládacími monitory. Základní typem je monitor Bale Command™ Plus II. Jako volba na přání je dostupný barevný dotykový monitor IntelliView™ III. Na monitorech můžete sledovat a řídit všechny důležité funkce lisu. Pokud máte traktor vybavený vlastním monitorem, který je kompatibilní se sběrnici ISO-Bus, můžete lis připojit přímo k traktoru bez nutnosti použít jakéhokoli dalšího přídavného monitoru.



Monitor Bale Command™ Plus II Jednoduché základní ovládání

Nový ovládací monitor Bale Command™ Plus II je standardní výbavou lisu. Ovládání je prováděno pomocí jednoduché klávesnice. Pro případ využití lisu ve službách monitor dokáže posledních 20 pracovních zakázek uložit do paměti.



Barevný dotykový monitor IntelliView™ III

Profesionální a intuitivní ovládání pomocí barevného dotykového monitoru IntelliView™ III. Stejná logika ovládání je použita u všech ostatních strojů New Holland, vybavených tímto monitorem. Takže ovládání vám určitě nebude neznámé.



Automatizace lisování IntelliBale™

Volitelný systém automatizace lisování IntelliBale™ plně komunikuje s traktorem CNH vybaveným sběrnici ISO-Bus třídy 3. Systém pracuje tak, že obsluha dá povel traktoru k jízdě vpřed a automatika se do dalšího rozjezdu traktoru postará o vše ostatní. Po vytvoření balíku traktor sama zastaví, ovine balík a zvedne zadní vrata. Snímač zadní rampy dá jednotce informaci o tom, že balík vypadl z lisu, zavře vrata a dá obsluze povel k jízdě. Následně se celý proces opakuje. Hlavní výhody systému jsou:

- Zvýšení produktivity
- Snížení únavy obsluhy
- Jednotná velikost balíku
- Snížení spotřeby paliva

Snímače plnění lisovací komory

Snímače plnění lisovací komory jsou umístěny na levé a pravé straně lisovací komory. Obsluha během jízdy může na monitoru sledovat stav plnění právě lisovaného balíku a podle toho následně upravit směr jízdy tak, aby bylo dosaženo rovnoměrně naplněného a tvarově pravidelného balíku.



Bezpečnost při práci

Během údržby nebo při výměně sítě by mělo být aktivováno bezpečnostní tlačítko. To odpojuje elektrické pohony lisu, aby nedošlo k nechtěné aktivaci elektropohonů lisu například nepovolanou osobou. I toto zařízení eliminuje rizika na minimum a přispívá k celkové bezpečnosti lisu.



360°: Roll-Belt baler

Sklidit ve správný čas je rozhodující faktor pro kvalitu výsledné práce. Lis Roll-Belt byl navržen s ohledem na minimální denní údržbu. Po odklopení centrálních krytů zpřístupníte veškeré funkční celky lisu. Všechna servisní místa jsou jednoduše přístupná. Věnujte méně času údržbě a více času práci na vašich pozemcích.



Hřídel sítě je možné jednoduše vykloupat do strany. To umožní jednoduchou manipulaci se sítí během doplňování.

Pro zabránění nepovolaného přístupu jsou na krytech instalovány bezpečnostní zámky.

Mazací body jsou centralizovány do skupin. Zásobník olejového mazání je přístupný po otevření centrálního předního krytu.



Na přání je možné lis vybavit flotačními pneumatikami 500/55-R20, které redukuje tlak na půdu a zabráňují poškození travních porostů a zaručí vysoký jízdní komfort po silnici.



Centrální boční kryty jsou vybaveny plynovými vzpěrami.



Lisy je možné připojit k traktoru jak přes horní, tak i přes dolní závěs.

Úložný prostor pro další náhradní síť.

Opěrná kola sběrače je možné jednoduše přenastavit z pracovní do transportní polohy bez nutnosti použití nářadí.

Druhý úložný prostor pro náhradní síť.

Staráme se o vaše podnikání



Afinance
services

Finanční služby

Ve spolupráci se specialisty z oddělení Afinance zajišťujeme kompletní finanční péči pro dodávanou techniku od návrhu optimálního financování přes vyřízení strojního pojištění až po pomoc se získáním dotace na váš stroj. S námi necháte starost o finance v rukou odborníků a můžete se tak naplno věnovat svému podnikání.

Aparts
services

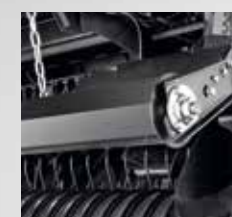
Zajištění náhradních dílů

Důležitým faktorem pro správné fungování vašeho stroje jsou originální náhradní díly. V případě poruchy, nebo dokonce odstávky stroje, je včasné dodání náhradních dílů klíčovým faktorem. Naše logistické centrum a centrální sklad jsou umístěny v Hustopečích a zajišťují náhradní díly pro zemědělskou a stavební techniku.

Atech
services

Technická podpora

Oddělení technické podpory Atech se skládá z 25 úzce specializovaných techniků, kteří zajišťují kompletní technické poradenství a školení pro servisní střediska. Školení probíhá na jednotlivé modelové řady strojů, nové trendy v opravárenství a novinky na trhu. Novou službou je Customer Care – školení obsluh strojů přímo v provozu napříč jednotlivými značkami a modely.

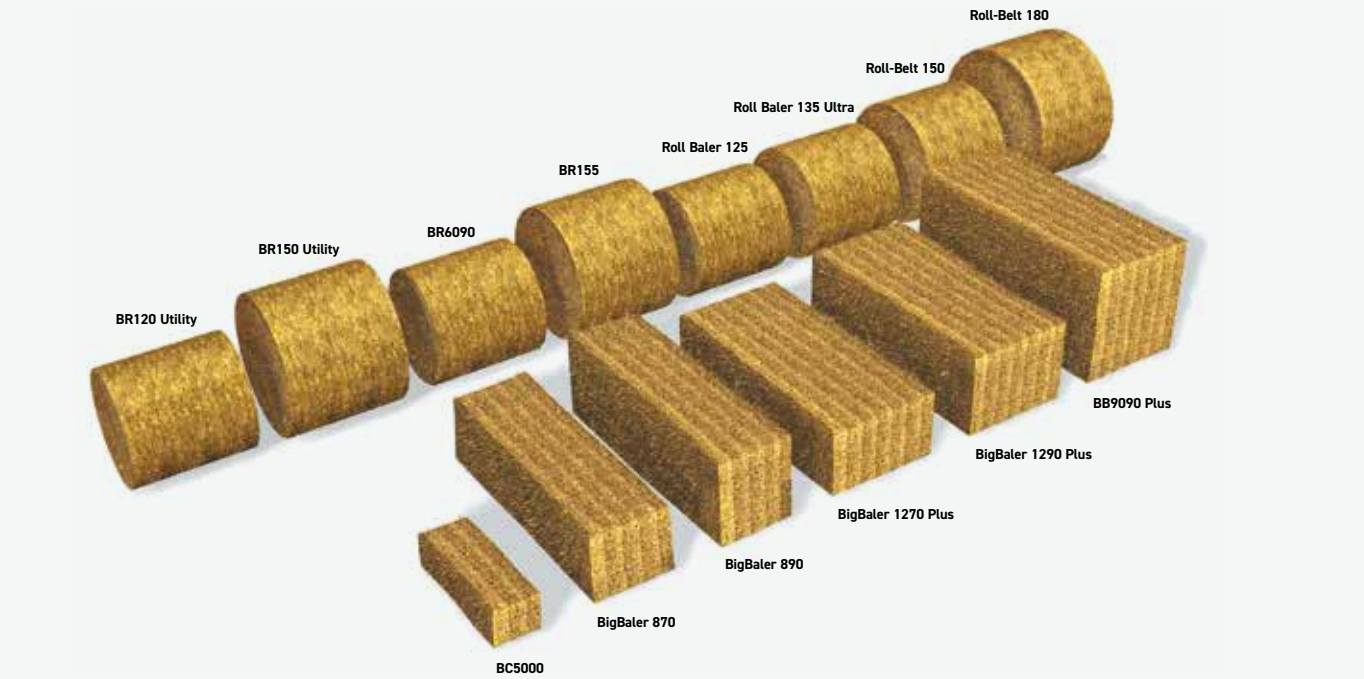


Řada volitelného příslušenství

K dispozici máte celou řadu speciálních dílů. Díky nim můžete stroj připravit pro použití ve specifických podmínkách.

Nejširší sortiment pro odborníky

Zkušenosti značky New Holland sahají až k samým počátkům lisování. Přes sedmdesát let nepřetržitého vývoje, nespočet inovací, které způsobily revoluci ve výkonnosti, efektivitě a komfortu lisování, to vše má za sebou značka New Holland, celosvětový lídr v oblasti technologií pro lisování.



Pokrokové inovace

New Holland v roce 1940 vyrobil první samovaz, stroj, který dokázal sesbírat a svázat sklizenou plodinu. Dnešním pokračovatelem v oblasti tradičního zemědělství je konvenční řada lisů na malé hranaté balíky, řada BC5000. Těchto lisů bylo po celém světě prodáno více než 900 000 kusů. Prodej a výroba ale stále pokračují.



Široká nabídka produktů

Ve všech koutech světa získávají lisy na kulaté balíky stále více na oblibě. I z tohoto důvodu se rodina lisů s pevnou lisovací komorou rozrůstá o další modely. Model RollBaler 125 je základní zástupce profesionálních lisů, modely RollBaler 125 Combi a RollBaler 135 Ultra jsou lisy vybavené baličkou. To je nová řada lisů RollBaler – řešení pro nejnáročnější.



Extraliga vysokotlakého lisování

Lisy s označením BigBaler dokážou chrlit až 110 balíků za hodinu. Největší model lisu tvoří balíky 120 cm široké a 90 cm vysoké. S těmito modely je vaše pole bleskově sklizeno. Tím je zaručena i správná kvalita balíků jak pro účely živočišné výroby, tak i pro účely energetiky.

Modely

Modely		Roll-Belt 150		Roll-Belt 180	
Typ lisu		SuperFeed™	CropCutter™	SuperFeed™	CropCutter™
Rozměry balíku					
Průměr min./max.	(cm)	90/150		90/180	
Šířka	(cm)	120		120	
Požadavky na traktor					
Minimální výkon na PTO	[kW/k(CV)]	52/70	75/100	60/80	78/105
Otáčky PTO standardní/volitelé	(rpm)	540/1000		540/1000	
Potřebný počet hydraulických okruhů min./max.		3/4		4/4	
Hlavní pohon					
Převodovka		olejová náplň			
Ochrana před přetížením		vypínací zubová spojka			
Sběrač					
Pracovní šířka standardní/volitelná	(m)	2/2,3		2/2,3	
Sběrač se čtyřmi příčkami a prsty s vinutou pružinou		○		○	
Sběrač s pěti příčkami a prsty na gumových silentblocích		●		●	
Clona s deskou		●		●	
Clona s rotačním válcem		●		●	
Asistenční vkladací šnek		●		●	
Kopírování		nastavitelné pomocí pružin		nastavitelné pomocí pružin	
Hydraulické zvedání		●		●	
Ochrana pohonů		střížným šroubem		střížným šroubem	
Nastavitelná opěrná kola bez nutnosti nářadí		●		●	
Nastavitelná sklápěcí opěrná kola bez nutnosti nářadí		○		○	
Vodící kola (4,80/4,00-8)		-		-	
Vodící kola (15 × 6,00-6)		●		●	
Systém vkládání					
Vkládání		rotor o průměru 455 mm s uspořádáním hvězdic do „W“		rotor o průměru 455 mm s uspořádáním hvězdic do „W“	
Sklápěcí podlaha rotoru		●	●	●	●
Hydraulická reverzace rotoru		○		○	
Rotorové řezání CropCutter™		-	●	-	●
Počet nožů protiostří		-	15	-	15
Vzdálenost nožů protiostří	(mm)	-	65	-	65
Vysouvání/zasouvání nožů protiostří		-	hydraulické	-	hydraulické
Ochrana nožů protiostří		-	samostatné pružiny	-	samostatné pružiny
Lisovací komora					
Typ		Roll-Belt™ technologie (kombinace 5 válců a nekonečných pásů)			
Počet válců na otočném rameni		3		3	
Pásky		4 nekonečné pásy o šířce 273 mm		4 nekonečné pásy o šířce 273 mm	
Snímače plnění lisovací komory		●		●	
Systém ovíjení					
Pouze síť		●		●	
Typ zavádění sítě		zakládací ramínko		zakládací ramínko	
Počet sítí v lisu		3 ●		3 ●	
Způsob rozprostření sítě		plošné a rohové ovíjení EdgeWrap™		plošné a rohové ovíjení EdgeWrap™	
Systém hustoty balíku					
Jeden hydraulický válec hustoty		○		○	
Dva hydraulické válce hustoty		●		●	
Ovládání tlaku		z kabiny pomocí monitoru			
Elektronický systém					
Základní monitor Bale Command™ Plus II		●		●	
Příprava kompatibility ISO 11783		○		○	
Automatická regulace procesu lisování IntelliBale™		○		○	
Barevný dotykový monitor IntelliView™ II nebo IV		○		○	
Elektronický bezpečnostní odpojovač		●		●	
Brzdy					
Pneumatické		○		○	
Maximální transportní rychlost		50 km/h		50 km/h	
Skluz balíků		●		●	
Informace o údržbě					
Informační hlášky v monitoru					
Rozměry lisu					
Délka	(m)	4,475		4,815	
Šířka/výška na pneumatikách 380/55-17	(m)	2,415/2,79		2,415/3,05	
Šířka/výška na pneumatikách 480/45-17	(m)	2,61/2,83		2,61/3,09	
Šířka/výška na pneumatikách 500/55-20	(m)	2,85/2,76		2,85/2,985	
Maximální hmotnost	(kg)	3 715		3 815	
Standardní výbava					
centrální systém olejového mazání, maják					

● Standardní výbava ○ Volitelná výbava - Není dostupné

AGROTEC & AUTORIZOVANÍ PRODEJCI

zemědělská a stavební technika

AGROTEC a. s. je importérem strojů značky New Holland do České republiky. Stroje do jednotlivých regionů dodáváme prostřednictvím nezávislých autorizovaných prodejních středisek nebo vlastních obchodních zástupců. Vždy se jedná o prověřené a proškolené dlouhodobé partnery, kteří se vzorně starají o své zákazníky, o VÁS. Navíc úroveň vybavení a organizace práce jsou každoročně hodnoceny nezávislým auditorem výrobce v rámci programu TOP PARTNER.

AGROTEC a. s. společně s jednotlivými výrobci poskytuje autorizovaným prodejním střediskům plnou podporu ve formě servisních a obchodních školení, logistickou podporu dodávek náhradních dílů a nezbytný technický servis.

U společnosti Agrotec a. s. a autorizovaných prodejních středisek na vás čeká komplexní systém předprodejních, záručních i pozáručních služeb tak, abyste mohli podnikat V POHODĚ.



AGROTEC a. s., Brněnská 74, Hustopeče
☎ 519 402 191, ✉ info@agrotec.cz
www.eagrotec.cz/dealerska-sit

Kontakty na regionální prodejce:
☎ **+420 800 641 111**



www.eagrotec.cz



AGROTECHNIC MORAVIA a. s.
Olomouc, ☎ 602 514 420
www.agrotechnicmoravia.cz



AGRIMA Žatec s. r. o.
Žatec, ☎ 602 303 304
www.agrima.cz



AGROSERVIS Záměl, s. r. o.
Záměl, ☎ 603 487 522
www.agroservis-zamel.wz.cz



ALS AGRO a. s.
Sedlnice, ☎ 602 284 360
www.alsagro.cz



ARBO, spol. s r. o.
Klatovy, ☎ 602 163 627
www.arbo-kt.cz



K V A R T O, spol. s r. o.
Bystrice u Benešova, ☎ 602 315 548
www.kvarto.cz



prodej, servis a oprava zemědělské techniky
RANK CAR s. r. o.
Slaný, ☎ 602 284 408
www.rankcar.cz



UN-COM, spol. s r. o.
Radvánovice, ☎ 602 142 477
www.un-com.cz



ZZN Polabí a. s.
Kolín, ☎ 725 797 340
www.zznpolabi.cz